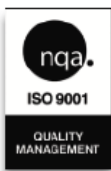




Farmadosis®
Soluciones SPD

FARMA BOX

Sistema Automatizado para el almacenaje, dispensación y control de medicamentos





Código de producto	Farma Box 7 wireless
Tipo de Producto	Almacén automatizado
Mecánicas	
Dimensiones externas	7.403 mm - 1.410 mm - 3.347 mm (ancho x fondo x alto)
Peso máquina vacía	3500 kg
Capacidad total de envases	23.850 envases
Capacidad medida	18.125 envases
Eléctricas	
Fuente de potencia / consumo	220V - 5A, 1.500W
Consumo	200W
Consumo en reposo	90 W
Tensión	220V – 16 Am - Monofásico
Velocidades	
Sistema de Translación	5 m/s
Carga	450 envases/hora
Dispensación	450 envases/hora
Seguridad y control	
Autonomía y continuidad eléctrica	Sistema de alimentación ininterrumpida
Videovigilancia y control remoto	2 cámaras móviles, 2 cámaras fijas y wifi
Método de comunicaciones	Wireless 5G
Protección informática	Backup, SSD (Discos de estado sólido e inicio rápido) en SAID
Dimensiones de los envases	
Envase Regular	Mínimo: 40mm x 15mm x 15mm Máximo: 250mm x 150mm x 130mm Peso: 1.500 mg
Envase Circular	Mínimo: Ø 30 W:12mm Máximo: Ø 150mm W:30mm Peso: 1.500 mg
Tecnología del transporte	
Sistema de distribución neumática	Aerotrack (5-6 velocidades)
Horizontal	Rampas inclinadas, bandas motorizadas (velocidad 1.6m/s)
Vertical	Ascensores (velocidad 1.5 m/s), toboganes helicoidales
Identificación de envases	
Códigos de barras	PZN, PZN8, EAN, QR, Datamatrix and 2D Barcodes
Ruido	Nivel sonodo: 40dB
Condiciones de funcionamiento humedad	Capaz de trabajar en ambiente con 30 % al 90 % de humedad relativa
Condiciones de funcionamiento temperatura	Temperatura de Funcionamiento de +5°C a 35°C
Configuración	In Line // 90° "L" // 180° "U"
Información Extra	
	Sistema de carga continua "NON STOP", con mesa de control y base de escaneo encastrada. Pantalla táctil y CPU. Sistema de Alimentación Ininterrumpida (SAI).

Descripción del Sistema

Farmabox es un sistema de automatización diseñado para la gestión de almacenes farmacéuticos que permite la manipulación, almacenaje, dispensación y control de medicamentos de manera eficiente, segura y precisa. Está especialmente desarrollado para optimizar la gestión de stock, garantizar la trazabilidad de productos y minimizar errores en la dispensación.

Características Principales

- Optimización del espacio: Almacenamiento de alta densidad con un uso eficiente del espacio gracias a su sistema modular y flexible.
- Sistema modular y flexible: Implementación gradual con capacidad de carga potencialmente ilimitada.
- Gestión avanzada de stock: Admite envases redondos, geometrías no estándar y productos abiertos.
- Tecnología multipicking: Extracción y carga de hasta 8 envases simultáneamente.
- Sistemas de carga semiautomática y automática: Hasta 900 envases por hora.
- Sistema de descarga y transporte silencioso mediante cintas y toboganes.
- Optimización automática del stock en horas de baja actividad.
- Alta fiabilidad y seguridad: Monitorización remota y componentes redundantes.
- Eficiencia energética: Baja inercia, recuperación de energía y alto rendimiento (>95%).
- Sistema de manipulación de producto por agarre con movimientos supervisados por sensors
- Permite Sección o módulo para medicamento refrigerado



UN CABEZAL SIN RIVAL EN EL SECTOR

El alma de FARMABOX® Wireless System es su potente cabezal de alta tecnología. El brazo robotizado trabaja de forma frontal y lateral eliminando giros y cables: rapidez y fiabilidad para las farmacias del siglo XXI.

- Cabezal **inalámbrico Wireless**.
- **Ausencia de giros** y movimientos optimizados.
- **Control dimensional** de los envases.
- **Tecnología Multipicking**: hasta 5 envases en carga y dispensación simultánea.
- **Bajo coste de mantenimiento**. Consumo eléctrico reducido y escasa necesidad de servicio técnico.
- **100% silencioso**: desplazamiento sobre ruedas de goma.
- **Rapidez y eficacia** gracias a una velocidad de 5 m/s.



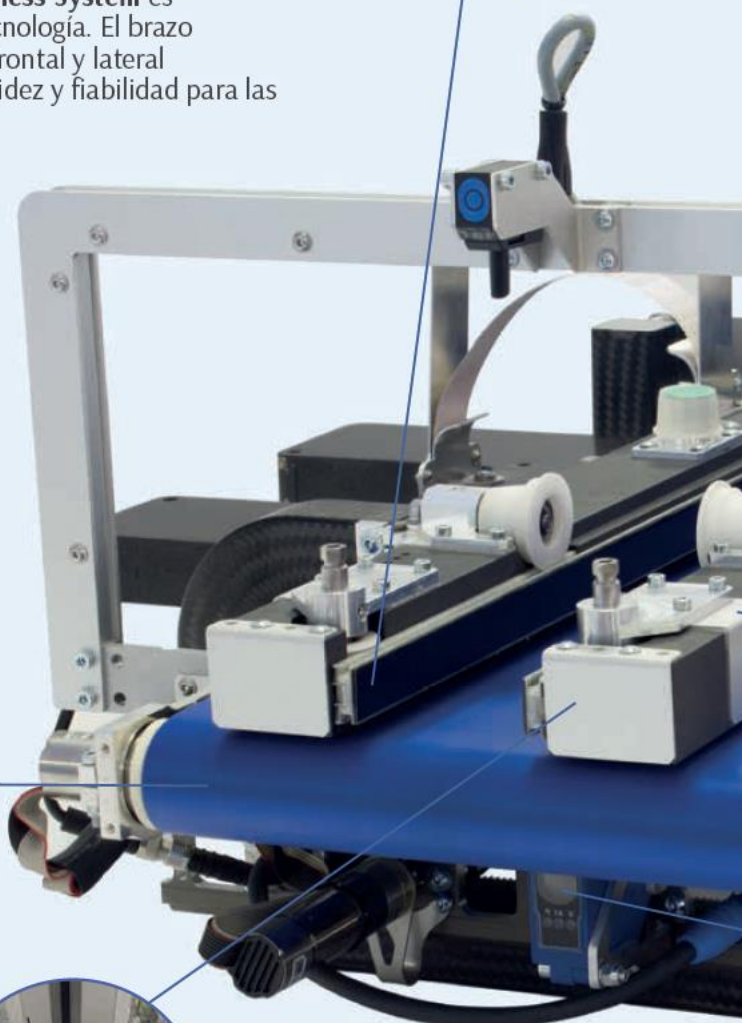
Envases irregulares



El cabezal trabaja a derecha e izquierda sin ningún tipo de giros ni cables molestos



Pinzas/palas móviles e inclinables



Ventajas del Sistema

- Mayor eficiencia en la gestión de inventarios.
- Seguridad y control en la dispensación de medicamentos.
- Adaptabilidad y escalabilidad del sistema.
- Ahorro energético significativo.
- Facilidad de mantenimiento con soporte técnico remoto.
- Mejora en la trazabilidad y el control de calidad.



Aplicaciones Ideales

- Farmacias con alta rotación de productos.
- Almacenes farmacéuticos de gran capacidad.
- Centros hospitalarios, clínicas, y policlínicas que incluyan dentro de su objetivo la gestión de medicamentos
- Aplicación y utilización dentro del sector público y privado
- Gestión de medicamentos para pacientes tanto internos como externo





Farmadosis®

Grupo

2023 FARMADOSIS SL Todos los derechos reservados
Las marcas registradas son propiedad de FARMADOSIS SL



www.farmadosis.com



pedidos@farmadosis.com



+34 971 100099

